

Maschinen für die Kunststoffverarbeitung - Lagerliste

| Granulieranlagen EINSCHNECKE Regranulieranlagen | | | | | | | | |
|--|----------------|---------|----------|---------------|-------|------|--|------------------------------------|
| Listen NR. | Hersteller | Baujahr | Typ | Schnecke Ø mm | L/D | kW | Durchsatz * bis ca. | Ausrüstung optional / Typ |
| 2245 | Alphatec | 2015 | AES 25 | 25 | 30 | 3 | Labor | Laborextruder mit ST |
| 2227 | Alphatec | 2014 | AF-G 100 | 100 | 33/40 | 90 | 280 kg/h | Folien-Granulierlinie WRG |
| 1815 | Battenfeld | 1986 | E 120 | 120 | 30 | 205 | 600 kg/h | Granulierlinie mit AST-WRG |
| 2303 | BETOL | 1990 | ES 25 | 25 | 20 | 5 | 10 kg/h | Laborextruder |
| 1115 | Extrudex | 1993 | SRE 80 | 80 | 30 | 35 | 120 kg/h | E-PS Strang Granulierlinie |
| 2166 | EREMA | 1998 | RGA 50T | 50 | 30 | 18,5 | 80 kg/h | Granulierlinie mit SW +WRG |
| 2204 | EREMA | 94 ü 18 | RGA 60 | 60 | 25 | 22 | 150 kg/h | Folien-Granulierlinie WRG |
| xx | EREMA | 2007 | 1512TVE | 120 | 30 | 200 | 800 kg/h | Folien-Granulierlinie WRG |
| 2004 | EREMA | ü2018 | 160VE-LF | 160 | 30 | 267 | 1000 kg/h | Granulierlinie WRG und Laserfilter |
| 2452 | BKG | ü 2018 | UWG | 100 | 30 | 132 | 400 kg/h | mit BKG Unterwasser-Granulierung |
| <i>Alle Extruder können auch einzeln, ohne Nachfolge / Granulierung angeboten werden</i> | | | | | | | | |
| Extruder EINSCHNECKE Extruder | | | | | | | | |
| Listen NR. | Hersteller | Baujahr | Typ | Schnecke Ø mm | L/D | kW | Durchsatz* | Ausrüstung / Typ |
| 1115 | EXTRUDEX | 1993 | SRE 80 | 150-80 | 30 | 35 | 120 kg/h | E-PS, E-PP Extruder - konsich |
| 2308 | Kuhne / Ankele | 1997 | E 60 | 60 | 24 | 20 | 150 kg/h | Einschnecken Extruder |
| 2105 | Prealpina-FBM | 1987 | TR 120 | 120 | 30 | 205 | 600 kg/h | Einschnecken Extruder |
| 1815 | Battenfeld | 1987 | E 120 | 120 | 30 | 205 | 600 kg/h | Einschnecken Extruder |
| 2335 | Plast Machines | ü2018 | PME | 60 | 15 | 27 | 150 kg/h | Einschnecken Extruder |
| <i>Weitere Maschinen ab Werk verfügbar - Besuchstermin und Testlauf nach Absprache</i> | | | | | | | | |
| ST = Stranggranulierung WRG = Wasserring UWG = Unterwassergranulierung | | | | | | | | |
| Alle Informationen ohne jegliche Gewährleistung, Zwischenverkauf vorbehalten. Irrtum sowie technische Änderungen möglich. | | | | | | | Durchsatz* kg/h abhängig von Material-Spezifikation und Baujahr | |

Granulieranlagen DOPPELSCHNECKE Extruder - Compoundieranlagen

| Listen NR. | Hersteller | Baujahr | Typ | Schnecke Ø mm | L/D | kW | Durchsatz bis ca. | Ausrüstung optional / Typ |
|------------|--------------------|---------|---------|------------------|-------|-------|----------------------|-------------------------------------|
| 2109 | Alphatec | 2015 | AD-S 35 | 2 x 35 | 40 | 22 | Laborbetrieb | 2 Seitendosierungen, Strang, Vakuum |
| 2230 | Alphatec | 2006 | AD-s 45 | 2 x 43 | 32 | 54 | 200 kg/h | mit Rieter Sphero 30 UWG |
| 2354 | Alphatec | 2015 | AD-s 75 | 2 x 73 | 48 | 132 | 650 kg/h | Compoundierlinie ST,WRG,UWG |
| 2159 | Berstorff | ü2017 | ZE 40 | 2 x 40 | 34 | 30 | 150 kg/h | Compoundierlinie |
| 1508 | Berstorff / Compex | ü2018 | DWE 65 | 2 x 65 | 40 | 100 | 350 kg/h | Compoundierlinie ST,WRG,UWG |
| 2086 | Berstorff | 2004 | ZE 60 A | 2 x 64 | 34/40 | 230 | 800 kg/h | Compoundierlinie ST,WRG,UWG |
| 2180 | Berstorff / BKG | ü2018 | ZE 60A | 2 x 64 | 36/40 | 158 | 450 kg/h | komplett mit BKG - UWG |
| 2378 | COMAC | 1999 | EBC 32 | 2 x 32 | 40 | 39 | 100 kg/h | Labor- Batch Compounder |
| 2267 | COMAC | 91ü18 | EBC 68 | 2 x 68 | 32 | 98 | 480 kg/h | Compoundierlinie ST,WRG,UWG |
| 1665 | ERMAFA | ü2018 | E90 | 2 x 90 | 30 | a.A. | 400-600 kg/h | Compoundierlinie mit SW |
| 1660 | EXTRICOM | 2000 | 3 RE | 12 x 30 | 30 | 132 | 450 kg/h | Ringextruder - Compounder |
| 2239 | LEISTRITZ/Göttfert | ü2018 | LSM 34 | 2 x 34 | 32 | 16 | 40 kg/h | Laborlinie mit Gneuss+WRG |
| 2125k | LEISTRITZ | ü2018 | ZSE 70 | 2 x 70 | 40 | 136 | 450 kg/h | Strang-Linie mit Scheer SG 200 |
| 2061 | LEISTRITZ | ü2017 | ZSE 135 | 2x135 | 34 | 440 | 1200 kg/h | KSW screen-changer & WRG |
| 2437 | W & P / Coperion | ü2018 | ZSK 25 | 2 x 25 | 40 | 10 | 50 kg/h | Labor Batch Compounder |
| 2401 | W & P / Coperion | ü2018 | ZSK 70 | 2 x 70 | 34 | 130 | 450 kg/h | ECON RSW Siebwechsler |
| 2008 | W & P / Coperion | ü2018 | ZSK 57 | 2 x 57 | 36 | 50-90 | 200-300 kg/h | Compoundierlinie |

Alle Extruder können auch einzeln, ohne Nachfolge angeboten werden !
Besuchstermine und Testläufe kurzfristig nach Absprache

ST = Stranggranulierung WRG = Wasserring UWG = Unterwassergranulierung

Alle Informationen ohne jegliche Gewährleistung, Zwischenverkauf vorbehalten.
 Irrtum sowie technische Änderungen möglich.

Durchsatz kg/h abhängig von Material-
 Spezifikation und Baujahr



Mühlen und Zerkleinerungsmaschinen

Mühlen

| Listen NR. | Hersteller | Typ | Motor kW | Einfüllöffnung mm x mm | Rotor/Stator Messer | Baujahr | Ausrüstung / Typ |
|------------|------------|-------------|----------|------------------------|---------------------|---------|----------------------------------|
| 2306 | AlphaTec | 40/60 FBZ | 30 | 610 x 410 | 6 4 | Ü 2017 | Universal-Rotor Schrägschnitt |
| 2127 | DREHER | SR 34/52 GF | 30 | 340 x 520 | 3 2 | ü 2017 | Klumpen - Schneidmühle |
| 2400 | DREHER | 2641 VS | 15 | 260 x 410 | 3 2 | ü 2018 | Förderband, Magnet, Schallschutz |
| 1116 | HERBOLD | KG 35-42 | 11 | 350 x 420 | 3 2 | ü 96/17 | Ø 8 mm Sieb, Absaugung, Zyklon |
| 2310 | Rapid | 2645 KB | 15 | 260 x 450 | 3 2 | 1998 | Gebläse, S+S Metallseparator |
| 2276 | Rapid | 3026 K | 11 | 300 x 260 | 3 2 | Ü 2016 | im Schallschutz Gehäuse |

Zubehör : Förderbänder, Gebläse, BigBag Stationen auf Anfrage

Einwellenschredder

| Listen NR. | Hersteller | Typ | Motor kW | Einfüllöffnung mm x mm | Rotor/Stator Messer | Baujahr | Ausrüstung / Typ |
|------------|------------|-------------|----------|------------------------|---------------------|---------|-------------------|
| 2352 | UNTHA | LRK 1000 | 2x 22 kW | 1,0 x 1,0 m | | 2003 | reserviert |
| 2313 | Vecoplan | VAZ 200/160 | 55 kW | 1,6 x 2,0 m | 42 | ü2017 | KN - Niederhalter |

Mehrwellenschredder

| Listen NR. | Hersteller | Typ | Motor kW | Einfüllöffnung mm x mm | Rotor/Stator Messer | Baujahr | Ausrüstung / Typ |
|------------|------------|-------|----------|------------------------|---------------------|---------|-------------------|
| 1901 | MOCO | AZ 11 | 15 | 500 x7 50 | 2 x 18 | ü2018 | 2-Wellen-Shredder |
| 2315 | EREMA | Z 566 | 15 | 566 x 690 | 2 x 8 | ü2017 | 2-Wellen-Shredder |

Agglomeratoren / Verdichter

| Listen NR. | Hersteller | Typ | Motor kW | Einfüllöffnung mm x mm | Rotor/Stator Messer | Baujahr | Ausrüstung / Typ |
|------------|------------|-----------|----------|------------------------|---------------------|---------|------------------------------|
| 2172 | KM | Zerglomat | 55 | Ø 800 mm | | ü2016 | Agglomerator - vorführbereit |

Guillotinen - Schneidvorrichtungen

| | | | | | | | |
|------|---|--|--|--|--|--|--|
| 2358 | Guillotine Rollenspalter Pugno Italien, Breite 700 mm x Durchgang 650 mm, hydr. Schieber | | | | | | |
|------|---|--|--|--|--|--|--|

Alle Informationen ohne jegliche Gewährleistung, Zwischenverkauf vorbehalten.
Irrtum sowie technische Änderungen möglich

Durchsatz kg/h abhängig von Material-Spezifikation und Baujahr



Extrusion Ausrüstung und Zubehör

Siebwechsler / Trennfilter / Schmelzefilter

| Listen Nr. | Hersteller | Typ | Kapazität kg/h | Filter Ø mm | Baujahr | Ausrüstung / Typ |
|------------|-----------------------|--------------------|------------------|---------------|---------------|--|
| 1559 | BD Plast | BDO 100 | 500 kg/h | 100 mm | 1995 | hydraulischer Kassettenfilter |
| 2138 | BD Plast | BDO 300 | 1200 kg/h | 300 mm | 1997 | hydraulischer Kassettenfilter |
| 2401b | <i>ECON</i> | <i>ESK 480-4B</i> | <i>1000 kg/h</i> | <i>480</i> | <i>2011</i> | <i>Rückspülsiebwechsler Doppelkolben</i> |
| 1594 | GNEUSS | MS 120 | 800 kg/h | 245 mm | 1992 | hydraulischer Kassettenfilter |
| 1989P | TRENDELKAMP | TSK 5 L | 850 kg/h | 170x115 | 1996 | Kolben-SW, Sieb 170 x 115 mm |
| 2187 | <i>Kreyenborg BKG</i> | <i>K-SWE 101RS</i> | <i>300 kg/h</i> | <i>100 mm</i> | <i>ü 2018</i> | <i>Rückspülsiebwechsler Typ RS</i> |
| 2406 | <i>Kreyenborg BKG</i> | <i>K-SWE 250RS</i> | <i>2000 kg/h</i> | <i>250</i> | <i>ü2018</i> | <i>Rückspülsiebwechsler Typ RS</i> |
| 1290 | Autoscreen | 150 Endlos | 300 kg/h | 150 mm | 1998 | Bandfilter, Kontinuierlich |
| 2427 | Kreyenborg BKG | K-SWE 180 | 1000 kg/h | 176,3 | ü2018 | Doppel-Kolben |
| 2201 | Kreyenborg BKG | K-SWE 160 | 600 kg/h | 148,2 | ü 2018 | Doppel-Kolben |
| 1217 | Kreyenborg BKG | K-SWE 150 | 600 kg/h | 140 mm | 1989 | Doppel-Kolben-SW mit Maag Extrex 75 |

Stranggranulatoren - ST

| Listen Nr. | Hersteller | Typ | Kapazität kg/h | Motor kW | Baujahr | Ausrüstung / Typ |
|------------|-----------------|------------------|-----------------|----------------|-------------|---|
| 2087 | Automatik | ASG 300 | 1500 kg/h | 15 | 90/ü16 | ST Stranggranulator |
| 2094 | AUTOMATIK | ASG 100 | 400 kg/h | 7,5 | 1991 | ST Stranggranulator |
| 2412 | Accrapack | SG 70 | 150 kg/h | 1,5 | 1995 | Labor-Strang- Granulator |
| 2426 | IPS | SG-E 60 | 250 kg/h | 2,5 | 2000 | ST Stranggranulator |
| 2283 | <i>IPS</i> | <i>SG-E 110</i> | <i>550 kg/h</i> | <i>4+ 0,37</i> | <i>2004</i> | <i>Schnittlängenverstellung, Schallschutz</i> |
| 2430 | IPS | SG-E 120 | 600 kg/h | | | auf dem Weg zu uns ... |
| 1624 | <i>PREVIERO</i> | <i>TA 200 NA</i> | <i>400 kg/h</i> | <i>4</i> | <i>1996</i> | <i>Granulator - Schnittlängenverstellung</i> |
| 2379 | COMAC-Lepori | SG 100 | 450 kg/h | 5,5 | 1998 | ST Stranggranulator |
| 2132 | NPM Noris | NSG 100 | 300 kg/h | 3 | 2000 | ST Stranggranulator |
| 2099 | SCHEER | SG 200 L | 1500 kg/h | 11 | 1995 | ST Stranggranulator |
| 2387 | SCHEER | SG 200 E | 600 kg/h | 7,5 | 1996 | ST Stranggranulator |
| 1983 | SCHEER | SG 100 E-SV | 500 kg/h | 4 | 1996 | Granulator - Schnittlängenverstellung |
| 2107 | <i>COMAC</i> | <i>TAGL</i> | <i>400 kg/h</i> | <i>4</i> | <i>2000</i> | <i>Granulator - Schnittlängenverstellung</i> |

Granulatoren - WRG Wasserring & UWG - Unterwasser-Granulierungen

| Listen Nr. | Hersteller | Typ | Kapazität kg/h | Motor kW | Baujahr | Ausrüstung / Typ |
|------------|---------------|-------------------|--------------------|---------------|--------------|---|
| 1815 | AST | UV 500 CE | 400 kg/h | 4,4 | 1996 | WRG Wasserring-Granulierung |
| 2124 | <i>ECON</i> | <i>EUP 600</i> | <i>1200 kg/h</i> | <i>4</i> | <i>2009</i> | <i>UWG Unterwasser Granulierung</i> |
| 2376 | <i>ECON</i> | <i>EUP 3000</i> | <i>3000 kg/h</i> | <i>11</i> | <i>2011</i> | <i>UWG Unterwasser Granulierung</i> |
| 1939 | TECNOVA | TTC 700 | 800 kg/h | 4,5 | 1999 | WRG Wasserring-Granulierung |
| 2049a | WEBER | KG 6 | 250 kg/h | 2 | 1995 | PVC & WPC Heißabschlag |
| 2062.2 | LEISTRITZ | LWRG 150 | 150 kg/h | 1,1 | 1994 | WRG Wasserring-Granulierung |
| 2131 | LEISTRITZ | LWRG 500 | 500 kg/h | 3 | 1991 | WRG Wasserring-Granulierung |
| 2416 | <i>RIETER</i> | <i>Sphero 301</i> | <i>300 kg/h</i> | <i>2,2 kW</i> | <i>Labor</i> | <i>UWG Granulierung - Neuwertig</i> |
| 2007 | Gala | MAP 5 | 350 kg/h | 4 | 2018 | <i>UWG Unterwasser Granulierung</i> |
| 2425 | Gala | 7-PAC | 1000 kg/h | 4 | 2007 | <i>UWG Unterwasser Granulierung</i> |
| 2321p | SANDVIK | Rotoformer | Pastillier - Linie | | | komplett inkl. Kühlband, bis 2.000 kg/h |

Alle Informationen ohne jegliche Gewährleistung, Zwischenverkauf vorbehalten.
Irrtum sowie technische Änderungen möglich

Durchsatz kg/h abhängig von Material-Spezifikation und Baujahr

Extrusion Ausrüstung und Zubehör

Dosiereinheiten - Mischer - Materialeinspeisung

| | | | |
|-------------|---------------|--|---|
| 1899 | Kreyenborg | Misch-Silo 1200 liter, Antrieb 4 kW | Misch-Silo 1200 liter |
| <i>div.</i> | DIOSNA | <i>diverse: z.B. V 25, V 100, HK10, R 10</i> | <i>diverse Labormischer vorführbereit</i> |
| 2182 | Gardner | 1200 liter Horizontal - Mischer | Horizontal-Mischer |
| | BRABENDER | diverse gravimetrische Dosierungen | grav. Dosierungen 3 - 5 Komponenten |
| 2150 | Papenmeier | Heiss-kalt Mischer Typ HK 75-150 liter | Labormischer |
| 2355 | AlphaTec | 500 liter Schnellmischer, Antrieb 75 kW | Bj. 2013, Labor |

Materialgebläse - Fördergebläse

Details auf Anfrage

Förderschnecken

Details auf Anfrage

Material-Analysen

z.B. Charpy, E-Modul, DSC und viele weitere Materialprüfungen, Details auf Anfrage

Klassier - / Sortiertische / Vibrations - und Kühltische / Wendelförderer

| | | | |
|------|-------------|---|------------------------|
| 942 | Engelsmann | Klassier - / Vibrationssieb 500 x 2000 mm | Klassiertisch 2-stufig |
| 2191 | Trendelkamp | Klassier - / Vibratiponssieb TK 60-85 | Klassiertisch 2-stufig |
| 2288 | AlphaTec | Klassier - / Vibrationstisch A-KT 580x1500 mm | Klassiertisch 3-stufig |

Schmelzepumpen

| | | | |
|------|-------|------------------------------------|----------------------------|
| 2231 | MAAG | Schmelzepumpe ST 70, Antrieb 23 kW | bis 800 kg/h |
| 1792 | EREMA | Schmelzepumpe EZP 105 | Zahnradpumpe, bis 600 kg/h |

Stopfwerke / Materialdosierung / Zwangsförderung

| | | | |
|-------|-----------|---|-------------------------------|
| 1385 | Sorema | Stopfwerk | Folie, Agglomerat und mahlgut |
| 886/2 | Trusioma | Antrieb 4,4 kW, Ø 150 mm | Stopfwerk |
| 1774a | Berstorff | Silo/Dosierschnecken für E-PS / E-PP Flakes | E-PS / E-PP Dosierung |

Zentrifugaltrockner - Trockner

| | | | |
|------|-------------|---|---------------------------------|
| 2380 | SB Plastics | Trockenluft-Trockner 200 liter | Trocken-Luft Trockner 200 liter |
| 2439 | SOMOS | Trockenluft-Trockner Typ R 70/200 | Trocken-Luft Trockner 200 liter |
| | | <i>diverse Zentrifugen: Carter Day u.a.</i> | <i>ab Lager</i> |

Alle Informationen ohne jegliche Gewährleistung, Zwischenverkauf vorbehalten.
Irrtum sowie technische Änderungen möglich

Durchsatz kg/h abhängig von Material-Spezifikation und Baujahr

Testlauf / Vorführung Termin nach Absprache, weitere Details auf Anfrage

Sonstige Kunststoffmaschinen & komplette Anlagen

Spritzgießmaschinen

| Listen Nr. | Hersteller | Typ | Zuhaltekraft MP/ton | Spritzgewicht / volumen | Schnecken ø mm | Baujahr | Holmabstand - Steuerung |
|------------|------------|--------------|---------------------|-------------------------|----------------|---------|---------------------------------|
| 2431 | ARBURG | 270c-500-100 | 50 | 73 ccm | 25 | 1996 | mit Prüfkörper-Werkzeug / LABOR |
| 1928 | ARBURG | 320H-210-750 | 75 | 103 ccm | 30 | 1985 | mit Prüfkörper-Werkzeug / LABOR |

Entwicklung, Fertigung und Reparatur von Netzteilen, I/A-Karten, SPS und Bildschirmsteuerungen, SMD Platinen - fragen Sie uns

Flachfolienextrusion / Filmextrusionsanlagen & Zubehör

| Listen Nr. | Hersteller | Material | Schnecken ø | Filmbreite mm | Baujahr | Ausrüstung / Typ |
|------------|--------------|-----------------|-------------|---------------|---------|--|
| 1279 | AMUT | PE/PS/PP/ h-PVC | 2x120 | 800 mm | 1986 | komplette Flach - Folien Linie |
| 2424 | LabTech | PE Blasfolie | Düse 90 mm | 400 mm | LABOR | Labor Anlage, komplett inkl. Wickler |
| 2302 | BETOL | PS, PE, PP, ... | ES 25 | 100 mm | LABOR | Labor Flachfolien Linie |
| 1942 | Kleinewefers | E-PS | | 1000 mm | 1988 | div. Zubehör für 3-schicht Co-Ex Folie |

Rohr / Profilextrusionslinien & Zubehör

| Listen Nr. | Hersteller | Material | Extruder Schnecken ø | Rohr / Profil ø | Baujahr | Ausrüstung / Typ |
|------------|-------------|----------|----------------------|-----------------|----------|---|
| 2296 | VOBAU | PVC u.a. | | Profile | 1994 ü18 | Abzug-Säge Kombination Typ TSQ, 1200 mm Kontakt |
| 2054 | Future Soft | WPC | 75 | Profile | 2004 | WPC Extruder Einschnecke für Pre-Mix |

Thermoforming, Vakuumforming & Zubehör

| Listen Nr. | Hersteller | Material | Form-Fläche | Ziehtiefe mm | Baujahr | Ausrüstung / Typ |
|------------|------------|----------|-------------|--------------|---------|------------------|
|------------|------------|----------|-------------|--------------|---------|------------------|

Schrumpftunnel und Vakuumtunnel - ab Lager verfügbar

**PET Recycling & PE-Folien/Mahlgut Recycling
Zerkleinerung, Trennen, Waschen, Aufbereiten, Granulieren**

Wasch / Trennanlagen für PS / PE / PP Mahlgüter, Folien, PET Flaschen Recycling, Trockenreinigungsanlagen, Friktionswäscher, Abscheider, Kammerfilterpressen & Wasseraufbereitung

Ab Lager lieferbar - fragen Sie nach Einzelheiten



Neue Maschinen für die Kunststoffverarbeitung

| EXTRUDER LABOR & Technikum | | | | | | | | |
|---|------------|---------|---------|---------------|-------|-------|---|----------------------------------|
| | Hersteller | Baujahr | Typ | Schnecke Ø mm | L/D | kW | Durchsatz * bis ca. | Ausrüstung optional / Typ |
| | Alphatec | NEU | AES 25 | 25 | 30 | 3 | Labor | Laborextruder Einschnecke mit ST |
| | Alphatec | NEU | AD-S 20 | 2 x 20 | 44+ | 4 | Labor | Doppelschnecke mit Strang |
| | Alphatec | NEU | AD-S 35 | 2 x 35 | 44+ | 22 + | Labor | Doppelschnecke mit Strang |
| Extruder EINSCHNECKE & Granulierlinien | | | | | | | | |
| | Alphatec | NEU | AES 70 | 70 | 33 | 55-75 | 150 kg/h | ST / WRG |
| | Alphatec | NEU | AES 90 | 90 | 33 | 75-90 | 250 kg/h | ST / WRG |
| | Alphatec | NEU | AES 120 | 120 | 33 | 132 | 500 kg/h | ST / WRG |
| | Alphatec | NEU | AES 160 | 160 | 33 | 200 | 800 kg/h | ST / WRG |
| Extruder - Compounder DOPPELSCHNECKE & Granulierlinien | | | | | | | | |
| | Alphatec | NEU | ADS 35 | 2x 35 | 44+ | 30 | Batch | Compoundier-Extruder |
| | Alphatec | NEU | ADS 50 | 2x 52 | 44+ | 75 | 200 kg/h | Compoundier-Extruder |
| | Alphatec | NEU | ADS 75 | 2x 72 | 44+ | 200 | 700 kg/h | Compoundier-Extruder |
| | Alphatec | NEU | ADS 95 | 2x 92 | 44+ | 350 | 1000 kg/h | Compoundier-Extruder |
| <i>Nachfolge wie Seitendosierung, Siebwechsler & Granulierung ssowie Antrieb kW und LD - Ratio optional auf Anfrage</i> | | | | | | | | |
| Extruder EINSCHNECKE Foliengranulierlinien | | | | | | | | |
| | Hersteller | Baujahr | Typ | Schnecke Ø mm | L/D | kW | Durchsatz* | Ausrüstung / Typ |
| | Alphatec | NEU | AFG 100 | 100 | 35/38 | | 350 kg/h | Folien-Granulierlinie |
| | Alphatec | NEU | AFG 130 | 130 | 35/38 | | 550 kg/h | Folien-Granulierlinie |
| | Alphatec | NEU | AFG 160 | 160 | 35/38 | | 800 kg/h | Folien-Granulierlinie |
| ST = Stranggranulierung WRG = Wasserring UWG = Unterwassergranulierung | | | | | | | | |
| <i>Alle Informationen ohne jegliche Gewährleistung, Irrtum sowie technische Änderungen vorbehalten.</i> | | | | | | | *Durchsatz kg/h Materialabhängig | |